

**Fachschule für Technik
Schwerpunkt Maschinenbautechnik**

Stundenverteilung Fachschule für Technik Schwerpunkt Maschinenbautechnik

Fächer und Lernfelder		1. Jahr		2. Jahr		3. Jahr		4. Jahr	
		1.1	1.2	2.1	2.2	3.1	3.2	4.1	4.2
Deutsch/ Kommunikation	DK	2	2						
Fremdsprache	E			3	2				
Politik/ Gesellschaftslehre	PG			2	2				
Betriebs- u. Personalwirtschaft	BP	3	3						
LF 1 Entw. u. Konstr. von Bauteilen	FT 1-LF	2		3	2				
LF 2 Fertigungssysteme	FT 2-LF	3	3	2	2				
LF 3 Automatisierungstechnik	FT 3-LF	3	3	2	2				
LF 4 Produktionsplanung	FT 4-LF			3	2	2			
LF 5 Planung QS- Systeme	PQ-LF				3				
LF 6 Entw. u. Konstr. von Bauteilen	FT 6-LF					5	5	5	5
LF 7 Planung Prod.-prozesse	FT 7-LF					2	4	5	5
LF 8 Planung Geschäftsproz.	FT 8-LF					3	3	5	5
LF 9 Anwendung QS-Systeme	AQ-LF					3	2		
Projektarbeit								**	
Differenzierungsbereich									
Mathematik/ naturwiss. Grundl.	MN	2	2						
Gesamtstunden Std./ Woche		15	13	15	15	15	14	15	15

** Projektarbeit mit Beginn des Schuljahres bis zu den Weihnachtsferien

Fächer im fachrichtungsübergreifenden Bereich

Deutsch/ Kommunikation
Fremdsprache
Politik/ Gesellschaftslehre
Betriebs- und Personalwirtschaft

Fächer im fachrichtungsbezogenen Bereich

Entwicklung und Konstruktion von Produkten und Betriebsmitteln EKP B	LF 1	LF 6
Herstellen von Produkt. und Betriebsmitteln HP B	LF 2, LF 3	LF 7
Betriebliches Management BM	LF 4, LF 5	LF 8, LF 9
Projektarbeit PJ		eigene Note